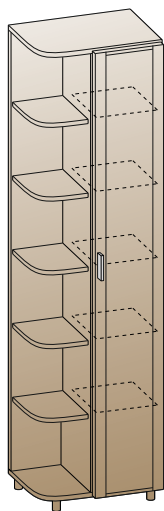


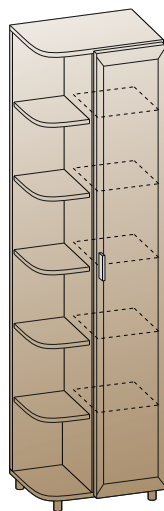
"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ПТС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



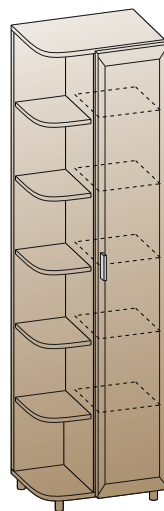
Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ШК-1725



ШК-855



ШК-1825

Шкаф
 2172x307x554

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
Перед началом сборки необходимо проверить по комплектovacным ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТОВАЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ					кол-во упаковок		
	*	наименование	размер	кол-во	ШК-1725	ШК-855	ШК-1825
Упаковка № 0158	1	боковая стенка	2068x267	2	1	1	1
Упаковка № 0159	2	задняя стенка	2068x554	1	1	1	1
Упаковка № 0245	3	горизонтальная стенка	324x267	5	1	1	1
Упаковка № 0246	4	полка	197x266	5	1	1	1
Упаковка № 0247	5	крышка	283x554	2	1	1	1
Упаковка № 1504	6	створка глухая	2108x352	1	-	1	1
Упаковка № 1996		створка глухая	2108x352	1	1	-	-
	7	фурнитура		1	1	1	1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	ШК-1725 ШК-855	ШК-1825
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	4 (8+8)	4 (8+8)
	Демпфер для петли	②	2	2
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	10	10
	Ручка + шуруп 4x35	④	1+2	-
	Ручка + винт М4x25	④	-	1+2
	Опора	⑤	4	4
	Шуруп 4x16	⑥	16	16
	Евровинт 7x50 + заглушка	⑦	38+6	38+6
	Ключ для евовинта	⑧	1	1
	Стяжка межсекционная	⑨	2	2
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑩	8	8
	Заглушка для техн. отв D=8мм	⑪	10	10

* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. К боковой стенке евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
2. В боковые стенки вворачиваем дюбель стяжки (3) для горизонтальной стенки.
3. К боковой стенке евровинтом 7x50 (7) крепим полки (деталь №4), стяжкой эксцентриковой (3) стягиваем боковые и горизонтальные стенки (детали №1, 3) между собой.
4. К полученной конструкции евровинтом 7x50 (7) притягиваем заднюю стенку (деталь №2), крышки (деталь №5).
5. Шурупами 4x16 (6) к нижней крышке крепим опоры (5), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
6. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №6). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам. Приворачиваем ручки (4) к створке. Производим выравнивание створок с помощью петель.
7. На петли устанавливаем демпфер (2).
8. Устанавливаем заглушки (10) (11) в свободные отверстия.
9. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (9), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях .

(рис. №1)

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

