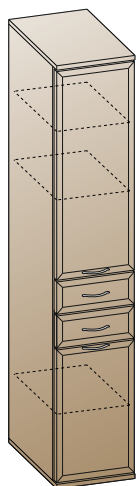


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.  
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.  
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ  
**ЛЕРОМ**

Россия, 442965, Пензенская область,  
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,  
 ООО "Мебельная компания "Лером"  
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru  
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,  
 65-33-04, 65-33-05  
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ШК-1023  
 Шкаф  
 2224x450x576

Для надежности установки композиции  
 необходимо закрепить секции к стене  
 с помощью уголка.

Инструкция  
 по сборке и эксплуатации мебели

**Уважаемые покупатели!**  
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным  
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				
	*	наименование	размер	кол-во
Упаковка №3028	1	боковая стенка	2160x554	2
Упаковка №3205	2	полка	418x540	3
	3	горизонтальная стенка	418x540	1
Упаковка №3805	4	крышка	451x570	2
Упаковка №3607	5	задняя стенка ОДВП	2176x434	1
Упаковка №3528	6	накладка ящика	176x446	2
Упаковка №3529	7	створка глухая	1076x446	1
Упаковка №3530		створка глухая	716x446	1
Упаковка №3406	8	стенка ящика	507x122	4
	9	стенка ящика	384x122	2
	10	дно ящика ОДВП	388x492	2
	11	фурнитура		1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	4 (8+8)
	Демпфер для петли	②	2
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	4
	Стяжка эксцентриковая Н=10 (дюбель + эксцентрик) <b>ДЛЯ ЯЩИКОВ</b>	④	8
	Опора	⑤	4
	Ручка + винт М4x27	⑥	2+4
	Ручка + винт М4x10	⑦	2+4
	Направляющая L=500	⑧	2
	Евровинт 7x50	⑨	12
	Ключ для еврвинта	⑩	1
	Полкодержатель с фиксатором	⑪	12
	Шуруп 4x16	⑫	40
	Фиксатор	⑬	24
	Евровинт 6,3x13	⑭	8
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑮	12
	Гвоздь 2x20	⑯	3
	Стяжка межсекционная	⑰	2
	Шкант 8x30	⑱	8

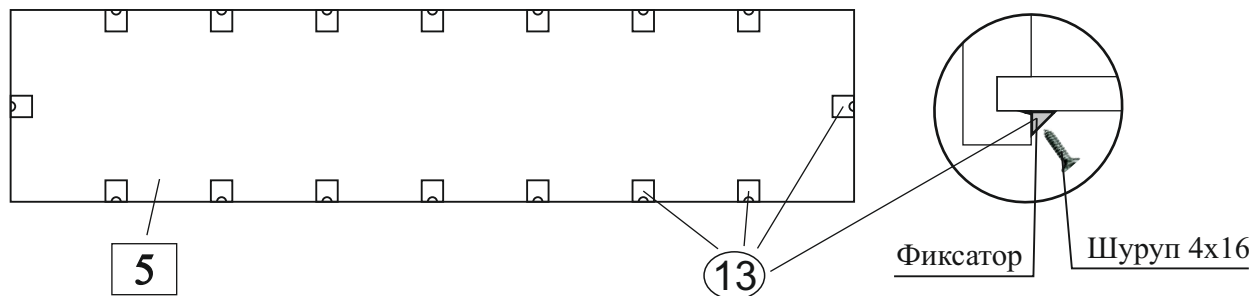
\* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

### ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. К боковым стенкам (деталь №1 в комплектующей ведомости) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
2. В боковые стенки вворачиваем дюбель стяжки (3), винтами 6,3x13 (14) крепим направляющие (8).
3. Стяжкой (3) стягиваем боковые и горизонтальную стенки (деталь №1, 3) между собой, расположив модуль лицевой стороной вниз.
4. В крышки вставляем шканты (18), крепим 1 крышку (деталь №4) к стенкам боковым с помощью евровинта 7x50 (9).
5. Затем вставляем в пазы заднюю стенку (деталь №5). Далее крепим вторую крышку.
6. Для крепления задних стенок (деталь №5) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (13), размещая согласно схеме (рис. №2). Просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (12).
7. По горизонтальной стенке заднюю стенку прибиваем гвоздями (16).
8. Шурупами 4x16 (12) к нижней крышке крепим опоры (5), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
9. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №7). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам.
10. **Досверливаем отверстия под ручку Ø 5 мм**, приворачиваем ручки (6) с помощью винтов М4x27 (6) к створке. Производим выравнивание створок с помощью петель.
11. На петли устанавливаем демпфер (2).
12. Устанавливаем полкодержатель (11) в отверстия боковых стен, устанавливаем полки.
13. Устанавливаем заглушки (15) в свободные отверстия.
14. Собранный ящик устанавливаем на направляющие.
15. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (17), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.

### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ

(рис.№2)



(рис. №1)

### СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

