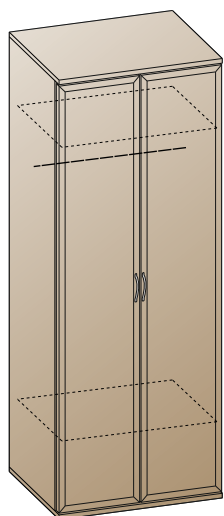


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.  
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.  
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.

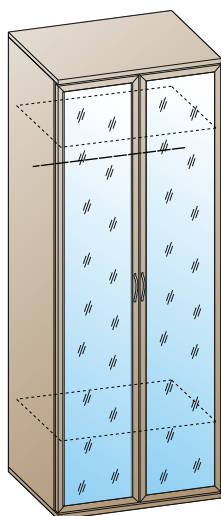


МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ  
**ЛЕРОМ**

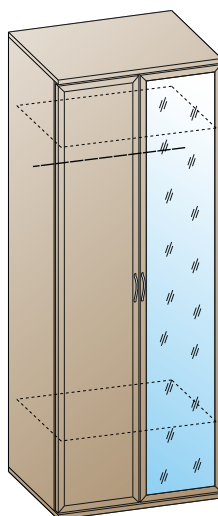
Россия, 442965, Пензенская область,  
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,  
 ООО "Мебельная компания "Лером"  
 e-mail: [Info@lerom.ru](mailto:Info@lerom.ru) <http://www.lerom.ru>  
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,  
 65-33-04, 65-33-05  
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ШК-1002  
 2224x900x576



ШК-1003  
 2224x900x576



ШК-1004  
 2224x900x576

**ШКАФ**

Инструкция  
 по сборке и эксплуатации мебели

### Уважаемые покупатели!

Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				кол-во упаковок			
	*	наименование	размер	кол-во	ШК-1002	ШК-1003	ШК-1004
Упаковка №3001	1	боковая стенка	2160x554	2	1	1	1
	2	полка	868x540	2			
Упаковка №3201	3	планка связующая	868x64	1	1	1	1
	4	штанга	860	1			
Упаковка №3801	5	крышка	901x570	2	1	1	1
Упаковка №3501	6	створка глухая	2156x446	1	2	-	1
Упаковка №3502		створка зеркало	2156x446	1	-	2	1
Упаковка №3601*	7	задняя стенка ОДВП	575x884	3			
	8	задняя стенка ОДВП	447x884	1	1	1	1
	9	брус соединительный	867	2			
	10	фурнитура		1	1	1	1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	8 (16+16)
	Демпфер для петли	②	4
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	2
	Опора	④	4
	Ручка + винт М4x27	⑤	2+4
	Штангодержатель	⑥	2
	Евровинт 7x50 + заглушка	⑦	8+4
	Ключ для евровинта	⑧	1
	Стяжка межсекционная	⑨	2
	Полкодержатель с фиксатором	⑩	8
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑪	14
	Заглушка для техн. отв D=8мм	⑫	2
	Фиксатор	⑬	20
	Шуруп 4x16	⑭	45
	Скрепка для задн. стенок	⑮	5
	Шкант 8x30	⑯	10

\* - упаковка №3601, вариант исполнения 1:  
 - задняя стенка 575x884 - 3шт. (поз.7)  
 - задняя стенка 447x884 - 1шт. (поз. 8)  
 - брус соединительный L=867 - 2шт. (поз. 9)

\* - упаковка №3601, вариант исполнения 2:  
 - склееное ОДВП 1152x884 - 1шт. (поз. 11)  
 - склееное ОДВП 1024x884 - 1шт. (поз. 12)

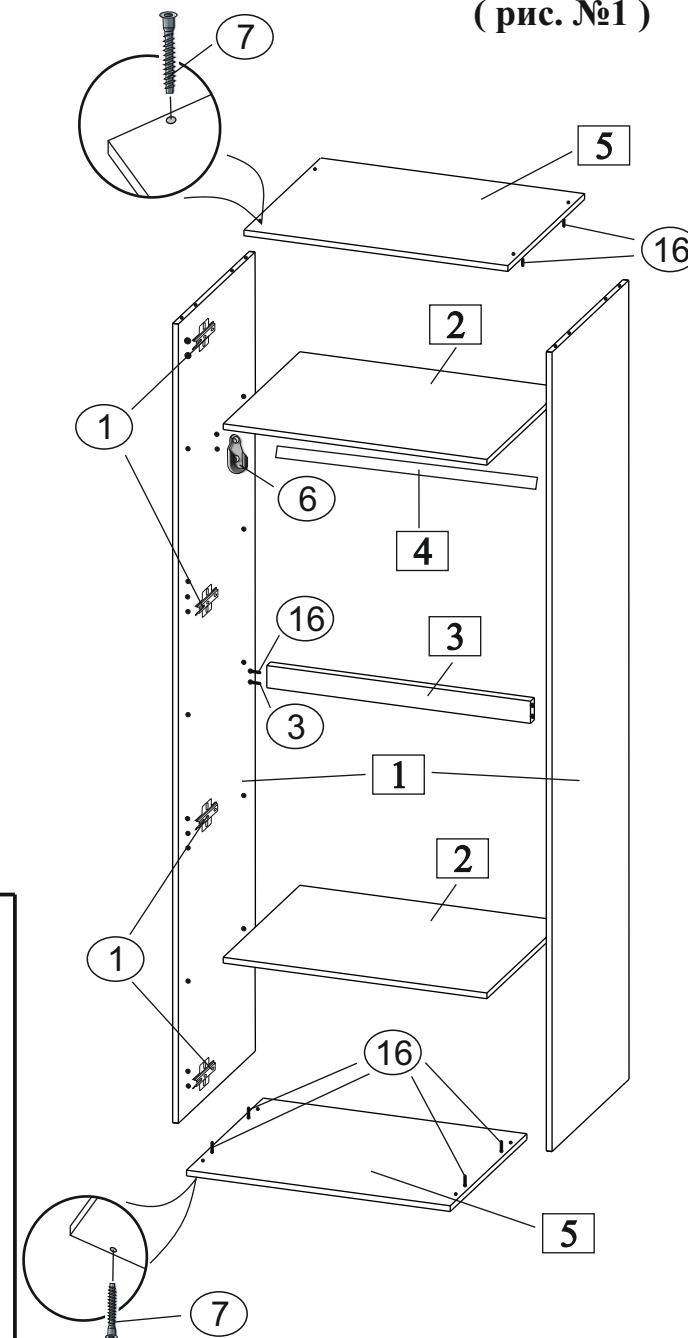
\* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

### ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. К боковым стенкам (детали №1 в комплектующей ведомости) евроинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1), шурупа 4x16 (14) крепим штангодержатели (6).
2. В боковые стенки вворачиваем дюбель (3) для планки (деталь №3), вставляем шканты (16).
3. Стяжкой эксцентриковой (3) стягиваем боковые стенки и планку (детали №1, 3) между собой, расположив модуль лицевой стороной вниз.
4. В крышки (деталь №5) вставляются шканты (16), крепим 1 крышку к боковым стенкам с помощью евроинта 7x50 (7).
5. Затем вставляем в пазы задние стенки (деталь №7, 8 или 11,12). Далее крепим вторую крышку.
6. Для крепления задних стенок (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (13), размещая их согласно схеме (рис. №2). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5 мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (14).
7. Задние стенки к планке через скрепу (15) приворачиваем шурупами 4x16 (14).
8. Шурупами 4x16 (14) к нижней крышке крепим опоры (4), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
9. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №6). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам. Приворачиваем ручки (5) с помощью винтов M4x27 (5) к створке. Производим выравнивание створок с помощью петель.
10. На петли устанавливаем демпфер (2).
11. Устанавливаем полкодержатель с фиксатором (10) в отверстия боковых стен согласно схеме (рис. №1), затем устанавливаем полки (деталь №2).
12. Устанавливаем заглушки (11) (12) в свободные отверстия.
13. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (9), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.

### СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

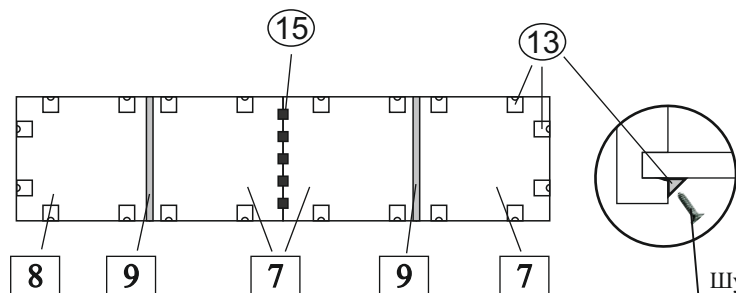
( рис. №1 )



### Схема крепления задних стенок из ОДВП

( рис.№2 )

#### Вариант исполнения 1



#### Вариант исполнения 2

