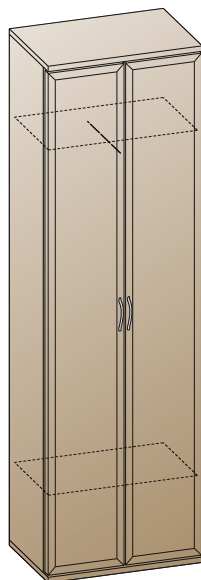


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.  
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.  
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



Россия, 442965, Пензенская область,  
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,  
 ООО "Мебельная компания "Лером"  
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru  
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,  
 65-33-04, 65-33-05  
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



**ШК-1034**  
**2224x720x352**

**ШКАФ**

**Для надежности установки композиции  
 необходимо закрепить секции к стене  
 с помощью уголка.**

Инструкция  
 по сборке и эксплуатации мебели

**Уважаемые покупатели!**  
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным  
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				
	*	наименование	размер	кол-во
Упаковка №3042	1	боковая стенка	2160x330	2
	2	полка	688x316	2
Упаковка №3207	3	штанга	305	1
	4	планка связующая	688x64	1
Упаковка №3808	5	крышка	721x346	2
	6	задняя стенка ОДВП	575x704	3
Упаковка №3609*	7	задняя стенка ОДВП	447x704	1
	8	брус соединительный	687	2
Упаковка №3503	9	створка глухая	2156x356	2
	10	фурнитура		1

\* - упаковка №3609, вариант исполнения 1:  
 - задняя стенка 575x704 - 3шт. (поз.6)  
 - задняя стенка 447x704 - 1шт. (поз. 7)  
 - брус соединительный L=687 - 2шт. (поз. 8)

\* - упаковка №3609, вариант исполнения 2:  
 - склееное ОДВП 1152x704 - 1шт. (поз. 11)  
 - склееное ОДВП 1024x704 - 1шт. (поз. 12)

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	8 (16+16)
	Демпфер для петли	②	4
	Стяжка эксцентриковая H=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	2
	Опора	④	4
	Ручка + винт M4x27	⑤	2+4
	Уголок крепления к стене (комплект)	⑥	1
	Штангодержатель	⑦	2
	Евровинт 7x50 + заглушка	⑧	8+4
	Ключ для еврвинта	⑨	1
	Полкодержатель с фиксатором	⑩	2
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑪	8
	Заглушка для техн. отв D=8мм	⑫	16
	Заглушка для техн. отв D=8мм	⑬	2
	Фиксатор	⑭	16
	Шуруп 4x16	⑮	39
	Скрепа для задн. стенок	⑯	3
	Шкант 8x30	⑰	2

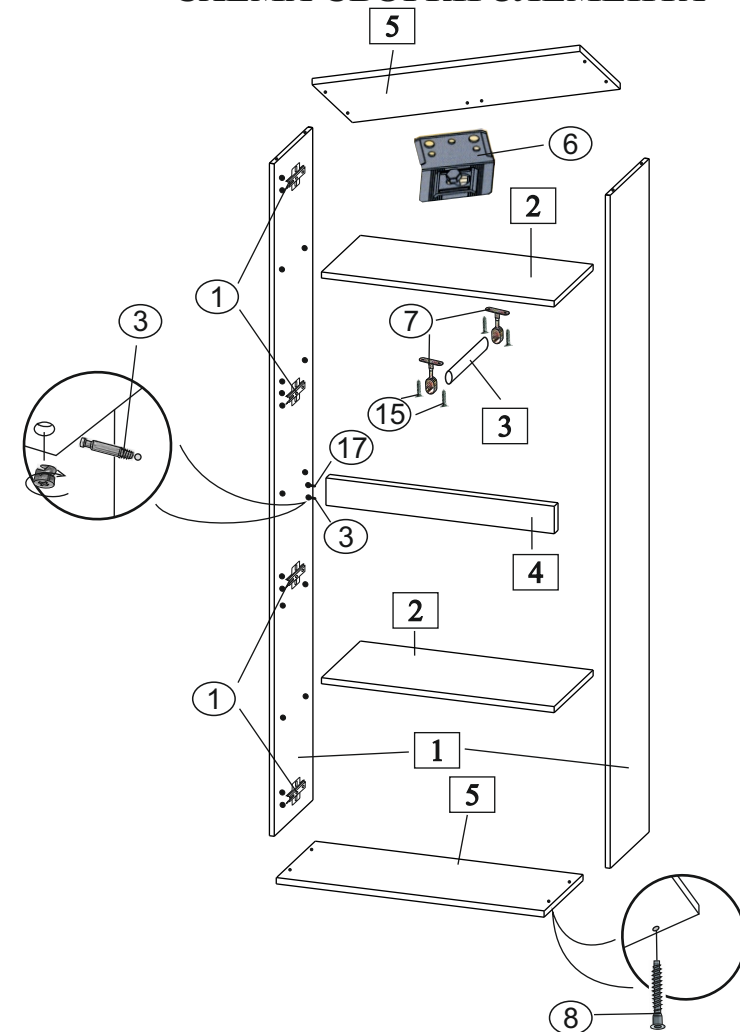
\* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

### ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. К боковым стенкам (детали №1, в комплектующей ведомости) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
2. В боковые стенки вворачиваем дюбель стяжки (3) для планки (деталь №5), вставляем шканты для крепления планки (17).
3. Стяжкой эксцентриковой (3) стягиваем боковые стенки и планку (детали №1, 4) между собой, расположив модуль лицевой стороной вниз.
4. Крепим 1 крышку (деталь №5) к стенкам боковым с помощью евровинта 7x50 (8).
5. Затем вставляем в пазы задние стенки (деталь №6, 7). Далее крепим вторую крышку.
6. Для крепления задних стенок (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (14), размещая их согласно схеме (рис. №2). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (15).
7. Задние стенки к планке через скрепу (16) приворачиваем шурупами 4x16 (15).
8. Шурупами 4x16 (15) к нижней крышке крепим опоры (4), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
9. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №9). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам. Приворачиваем ручки (5) с помощью винтов M4x27 (5) к створке. Производим выравнивание створок с помощью петель.
10. На петли устанавливаем демпфер (2).
11. К полке (деталь №2) с помощью шурупа 4x16 (15) крепим штангодержатели (7) согласно схеме.
12. Устанавливаем полкодержатель с фиксатором (11) в отверстия боковых стен согласно схеме (рис. №1), затем устанавливаем полки (деталь №2).
13. Устанавливаем заглушки (12) (13) в свободные отверстия.
14. К верхней крышке приворачиваем уголок (6), сверлом Ø12 мм просверливаем отверстие через уголок в задней стенке шкафа, в стене на глубину 60 мм.
15. Забивается анкер, через прижимную планку анкерным болтом крепим секцию к стене (рис.№ 3).
16. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (10), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.

( рис. №1 )

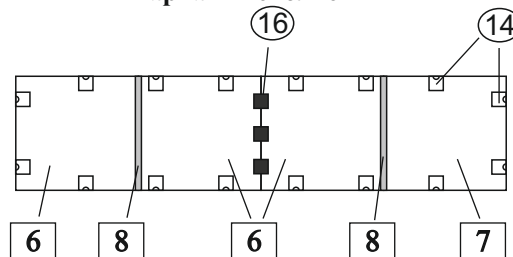
### СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА



( рис.№2 )

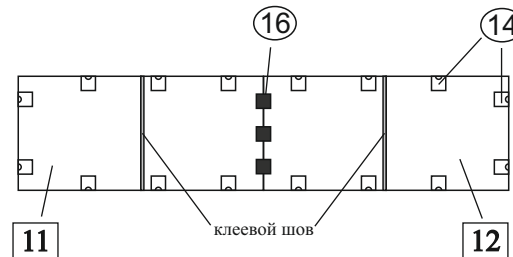
### Схема крепления задних стенок из ОДВП

Вариант исполнения 1

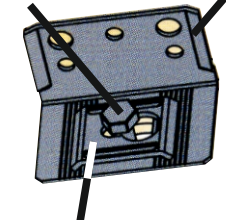


Шуруп 4x16

Вариант исполнения 2



АНКЕРНЫЙ БОЛТ  
УГОЛОК



ПРИЖИМНАЯ ПЛАНКА

( рис.№3 )