" ЛЕРОМ"- это гарантия высоқого қачества и эқологичесқой безопасности продукции. Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001. Фекларация ПС №: RV Ф-RV. AE83.B.00001; RV Ф-RV. AE83.B.00002; RV Ф-RV. AE83.B.00003.



Россия, 442965, Пензенская область, г. Заречный, проезд Фабричный, 11, ООО "Мебельная компания "Лером" e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03, 65-33-04, 65-33-05 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



AH-1031 742x1080x352



AH-1032 742x1080x352



AH-1033 742x1080x352



AH-1034 742x1080x352

АНТРЕСОЛЬ

наименование	вес секции	тах допустимая нагрузка на секцию		
AH-1031 AH-1032 AH-1033 AH-1034	50 кг	50 кг		

Инструкция по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели! Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

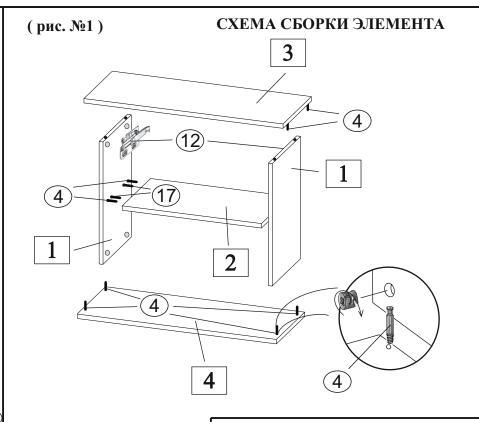
КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ			кол-во упаковок					
	*	наименование	размер	кол-во	AH-1031	AH-1032	AH-1033	AH-1034
Упаковка №3066	1	боковая стенка	704x330	2	1	1	1	1
Упаковка №3253	2	горизонтальная стенка	1048x316	1	1	1	1	1
Упаковка №3851	3	крышка	1081x346	1	1	1	-	-
	4	крышка	1081x330	1	'			
Упаковка №3852	3	крышка	1081x346	1		-	1	1
	4	крышка	1081x330	1	-			
Упаковка №3562	5	створка стекло	356x1076	1	1	-	2	1
Упаковка №3563		створка глухая	356x1076	1	-	1	-	1
Упаковка №3568	6	карниз	67x1076	1	1	1	-	-
Упаковка №3647	7	задняя стенка ОДВП	344x1064	1	1	1	1	1
	8	задняя стенка ОДВП	376x1064	1	l l			
	9	фурнитура		1	1	1	1	1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	AH-1031 AH-1032	AH-1033 AH-1034
	Петля накладная (евровинт 6,3х13 + шуруп 4х16)	\bigcirc	2 (4+4)	2 (4+4)
	Петля вкладная (евровинт 6,3х13 + шуруп 4х16)	(2)	-	2 (4+4)
	Демпфер для петли	(3)	1	2
024	Стяжка эксцентриковая H=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	4	12	12
	Ручка + винт М4х27	(5)	2+4	4+8
•	Заглушка для техн. отв D=5мм	6	12	8
2	Фиксатор	7	12	12
Manage .	Шуруп 4х16	8	18	20
(A)	Скрепа для задн. стенок	9	7	7
-	Гвоздь 2х20	10	7	7
	Стяжка межсекционная D=8мм	11)	4	4
	Навес (левый+правый) (винт 6,3x19)	12	1+1	1+1
	Заглушка (левая+правая)	(13)	1+1	1+1
000 1000	Ответная планка к навесу	14)	1	1
2 &	Газовый лифт	15	2	4
	Уголок крепление карниза	16	3	-
	Шкант 8х30	17)	4	4
	Евровинт 6,3x13	18	4	8

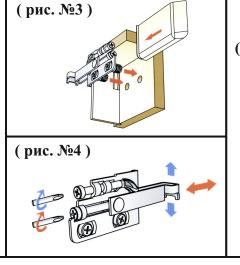
- Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

- 1. В крышки (деталь №3, 4) вворачиваем дюбель эксцентриковой стяжки (4) (рис.№1).
- 2. В боковые стенки (деталь №1) вворачиваем дюбель стяжки (4), вставляются шканты (17).
- 3. К боковым стенкам евровинтом 6,3х13 (18) приворачиваем крепление лифта (15).
- 4. К горизонтальной стенке (деталь №2) евровинтом 6,3х13 П приворачиваем ответные планки петель 1. Для АН-1033, 1034 к верхней крышке (деталь №3) (2) на места крепления створки.
- 5. С помощью эксцентриковой стяжки 4 стягиваем боковые и горизонтальную стенку между собой, притягиваем одну крышку.
- 6. Затем вставляем в пазы задние стенки (детали №7, 8). Выборка под навес в задней стенке должна совпадать с местом крепления навеса (12) см. рисунок №2. Далее крепим вторую крышку.
- 7. Для крепления задних стенок (предварительно измерив диагонали корпуса значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (7), размещая их согласно схеме (рис. №6). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4х16(8). По горизонтальной стенке задние стенки прибиваются гвоздями (10) через скрепу (9).
- 8. К боковым стенкам евровинтом 6,3х19 (12) приворачиваем навесы (12) (рис.№3).
- 9. К карнизу (деталь №6) шурупом 4х16 8 прикручиваем уголок 16 , намечаем и крепим карниз к верхней крышке шурупом 4х16 8 , предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм.
- 10. Выбрав желаемый уровень, крепим к стене ответные планки навесов согласно схеме (рис. №5), предварительно сломав планку по линии разлома на две части (рис. №5). ВНИМАНИЕ! Стена должна быть бетонной или кирпичной, толщиной не менее 100 мм, крепеж не входит в комплект поставки изделия! Крепеж приобрести отдельно с учетом веса антресоли и допустимой нагрузки.
- 11. Навешиваем антресоль, производим регулировку элемента по уровню (рис. №4) так, чтобы нагрузка распределялась на каждый навес, закрываем навес заглушкой.
- 12. ВНИМАНИЕ! После установки всех элементов стягиваем антресоль с соседними элементами с помощью межсекционной стяжки 8х30мм (1).
- 13. С помощью шурупов 4х16 ① ② приворачиваем петли к створкам (деталь №5), шурупом 4х16 ⑧ прикручиваем крепление лифта ①5 . Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам. Приворачиваем ручки ⑤ с помощью шурупов М4х27 ⑤. На петли устанавливаем демпфер ③.
- 14. Устанавливаем заглушки (6) в свободные отверстия.









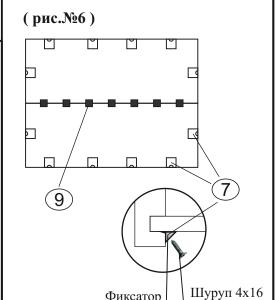


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ

ФИКСАТОРОВ